

Фитинги компрессионные ГЕРЦ

Нормаль

6272-6292

Издание 1200

Техническое описание и руководство по монтажу



6272 1/2"
Адаптер к фитингу, никелированный, 2 х наружная резьба.



6272 1/2" x 18
Адаптер к фитингу, никелированный, внутр.резьба x наружная резьба.



6272 3/4" x 18
Адаптер к фитингу, никелированный, внутр.резьба x наружная резьба.



6274 8...18 mm
Фитинг компрессионный, никелированный, состоит из зажимного кольца с надетым уплотнительным кольцом и зажимной гайки.



6275 12...15 mm
Фитинг компрессионный, никелированный, состоит из зажимного кольца с надетым уплотнительным кольцом и мягкого уплотнения к трубе, а также зажимной гайки.



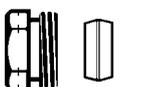
6284 10...15 mm
Фитинг компрессионный, никелированный, состоит из зажимного кольца и зажимной гайки.



6284 16 mm
Фитинг компрессионный, никелированный, состоит из зажимного кольца и зажимной гайки.



6289 18 mm
Фитинг компрессионный, никелированный, состоит из зажимного кольца и зажимного болта.



6292 12, 15, 18 mm
Фитинг компрессионный, никелированный, состоит из зажимного кольца и зажимного болта.

Исполнения

Монтаж, подбор труб, габаритные размеры и номера заказов см. на внутренних разворотах; обзорная таблица – на обороте.

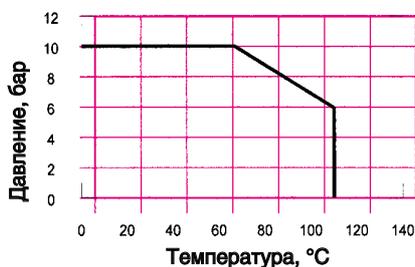
Компрессионные фитинги предназначены для эксплуатации при:

макс. рабочей температуре 110 °С

макс. рабочем давлении 10 бар

Качество горячей воды должно соответствовать требованиям „Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей“ Министерства энергетики и электрификации РФ.

Технические параметры



Область применения для фитингов ГЕРЦ 6274, 6275, 6284, 6289, 6292 – согласно EN 1254-2:1998, табл. 5.

Область применения

Компрессионный фитинг представляет собой абсолютно герметичное соединение между корпусом вентиля и трубой. Это соединение особенно рекомендуется для медных и тонкостенных стальных труб и может быть при необходимости в любой момент удалено.

Абсолютная герметичность соединения на длительное время может быть гарантирована лишь в том случае, если монтаж производился в соответствии с нашей инструкцией по монтажу.

Конструктивные особенности

Фитинг компрессионный является разборным соединением многократного пользования и представляет собой простое и надежное соединение.

Возникающее при завинчивании болта (гайки) давление обеспечивает абсолютную герметичность. Канавки, расположенные внутри зажимного кольца, являются лабиринтным уплотнением и помогают сгладить неровности трубы.

Зажимное кольцо надевается на трубу и зажимается между внутренним конусом корпуса арматуры и зажимным болтом (гайкой).

При установке трубы в арматуру важно следить, чтобы труба упиралась в посадочный буртик, а не во внутренний конус.

Зажимные кольца (6274, 6275, 6284) со встроенными опорными гильзами дают возможность подключать к корпусу вентиля трубы диаметром 8, 10, 12, 14, 15, 16 и 18 мм.

Фитинг компрессионный 6275: Зажимное кольцо с расположенным внутри дополнительным уплотнительным кольцом особенно рекомендуется для труб из твердой легированной стали или труб с твердыми гальваническими покрытиями.

Принцип действия

Изменения вносятся по мере технического совершенствования.

Руководство по монтажу

Для монтажа компрессионных фитингов запрещается пользоваться клещами, газовыми ключами, плоскогубцами и другим не подходящим для этих целей инструментом. Лучше всего подходят обычные рожковые ключи.

Инструмент

- 1.1. Отрезать трубу строго под прямым углом к оси.
Внимание! Использование трубореза может привести к деформации!
- 1.2. Удалить заусенцы внутри и снаружи трубы.
- 1.3. Проверить округлость. Если необходимо, откалибровать трубу.
- 1.4. При применении мягких и тонкостенных труб, например, отожженной медной трубы из бухт или стальной или медной трубы с толщиной стенок ≤ 1 мм, рекомендуется использовать опорные гильзы (Арт.№ 0671).
- 1.5. При применении фитинга 6275 следует особенно обращать внимание на то, чтобы края трубы не были острыми, так как в противном случае повреждается находящееся внутри уплотнительное кольцо. Труборез идеально закругляет концы труб. При использовании ножовки следует тщательно удалить заусенцы.

Примечание:

1. Труба с отводом

Для правильного монтажа труб с коленом минимальная длина прямого участка трубы после фитинга должна быть в 2,5 раза больше наружного диаметра трубы (например, наружный диаметр трубы 15 мм дает длину прямого участка трубы 2,5 x 15 ~ 38 мм).

2. Изолированные трубы

У изолированных труб необходимо удалить изоляцию на 35 мм от конца трубы.

3. Обработка окончов труб

От конца трубы перед монтажом необходимо отрезать, как минимум, длину, соответствующую наружному диаметру трубы.

Подготовка трубы

- 2.1. Соединительные части (внутренний конус, зажимное кольцо) можно смазать силиконовым маслом, жиром или тефлоновой смазкой. Не допускается применение смазочных средств, содержащих минеральное масло. В зажиме 6275 установленное внутри уплотнительное кольцо смазано на заводе-изготовителе.
- 2.2. Гайку или болт зажимного кольца, а также само зажимное кольцо надеть на конец трубы. Лежащее внутри фитинга 6275 уплотнительное кольцо требует при надевании на трубу приложения повышенного усилия, однако и у этого фитинга зажимное кольцо отодвигается без помощи инструмента.
Внимание! Если зажимное кольцо надевается с трудом или вообще не надевается, стучать по нему не рекомендуется. В этом случае трубу необходимо откалибровать.

Подготовка составных частей

- 3.1. Необходимо проверить, чистые ли конус и резьба в клапане.
- 3.2. Трубу с надетым зажимным кольцом продвинуть до упора в арматуру и закрепить.
- 3.3. Гайку или болт фитинга навернуть вручную.
- 3.4. Затянуть болт или гайку фитинга с помощью ключа, при этом труба не должна вращаться. Зажимное кольцо охватывает трубу и прочно держит ее.
- 3.5. **Затяжка: 1 1/4 оборота (450°). При применении 6274, 6275 – только 3/4 оборота (270°).**

Монтаж

- 4.1. После каждого разбора зажимного соединителя необходимо затягивать винт или гайку зажима без повышенного усилия.

Повторный монтаж

Подбор труб

Приведенные ниже виды труб могут надежно монтироваться в соответствии с вышеописанным процессом монтажа.

Трубы, соответствующие другим нормам, могут применяться, если они удовлетворяют требованиям приведенных норм.

Подбор труб

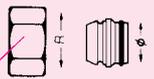
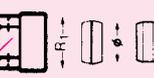
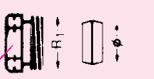
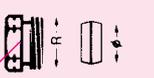
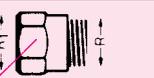
При монтаже отожженных медных, а также тонкостенных стальных труб следует применять компрессионный фитинг 6275.

Медные и стальные трубы

Калибровка концов труб необходима для труб, поставляемых в бухтах, обычно только тогда, если некруглость концов труб выходит за границы допустимых отклонений наружного диаметра трубы.

Калибровка

Габаритные размеры и номера заказов

Фитинг компрессионный	R	R ₁	SW	Номер заказа								
				Наружный диаметр трубы								
				8	10	12	14	15	16	18		
6274		3/4"	-	30	1 6274	18	00	01	02	03	04	05
6275					1 6275			01	02	03		
6284		-	M 22 x 1,5	22	1 6284		00	01	03	04	05	
6289		-	M 24 x 1,5	25	1 6289							01
6292		3/8"	-	17	1 6292			00				
		1/2"	-	22	1 6292					01		
		3/4"	-	27	1 6292							02
Адаптер к фитингу		R	R ₁	SW	Номер заказа	Подходит к фитингу						
6272		1/2"	M 22 x 1,5	27	1 6272 01	1 6284 00 , 1 6284 01 1 6284 03 , 1 6284 05						
6272		1/2"	M 24 x 1,5	27	1 6272 11	1 6289 01						
6272		3/4"	M 24 x 1,5	27	1 6272 12	1 6289 01						

Обзорная таблица

Вентиль	R =	3/8"	1/2"							3/4"
Труба I	D =	12	8	10	12	14	15	16	18	18
Вентили с универсальной муфтой										
Адаптер	1 6272									
Фитинг	1 6284									
Фитинг	1 6289									
Фитинг	1 6292									
Вентили с наружной резьбой G3/4										
Фитинг	1 6274									
Фитинг	1 6275									
Вентили с наружной резьбой M 22 x 1,5										
Фитинг	1 6284									