

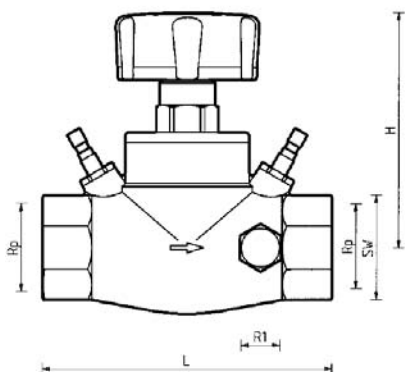
# STRÖMAX-GM/GR

STRÖMAX-GM ágszabályozó szelep mérőszelepekkel  
STRÖMAX-GR ágszabályozó szelep

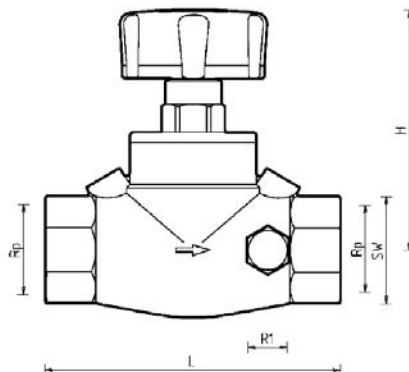
Normblatt

4217

1999. szept. kiadás



4217 GM



4217 GR

## 4217 GM

STRÖMAX-GM  
mérőszelepekkel

## 4217 GR

STRÖMAX-GR  
mérőszelepek nélkül

Rendelési számok		Rp	L	H	R <sub>1</sub>	Kulcs, hatlapú	Kulcs, nyolclapú
4217 GM	4217 GR						
1 4217 01	1 4217 61	1/2"	100	97	1/4"	27	–
1 4217 02	1 4217 62	3/4"	100	97	1/4"	32	–
1 4217 03	1 4217 63	1"	120	107	1/4"	41	–
1 4217 04	1 4217 64	1 1/4"	140	112	1/4"	–	50
1 4217 05	1 4217 65	1 1/2"	150	112	1/4"	–	55
1 4217 06	1 4217 66	2"	165	136	1/4"	–	70
1 4217 07	1 4217 67	2 1/2"	190	138	3/8"	–	85
1 4217 08	1 4217 68	3"	210	142	3/8"	–	100

Beépítési méretek, mm  
Rendelési számok

**4217 GM STRÖMAX-GM ágszabályozó szelep mérőszelepekkel, 1/2"–3"**  
Egyenes ülésű, sárga kivitel, karmantyú x karmantyú, nem emelkedő orsóval, orsótömítésként dupla O-gyűrű szolgál, az előbeállítás a szelepemelkedés behatárolásával lehetséges a belső orsó segítségével, az előbeállítási fokozat digitális kijelzése a kézi keréken.  
A kézi kerék mellett két mérőszelep található. A leeresztő szerelvények számára fenntartott két furatot zárócsavar (272) takarja.

Kivitelek  
STRÖMAX-GM

**4217 GR STRÖMAX-GR ágszabályozó szelep mérőszelepekkel, 1/2"–3"**  
Egyenes ülésű, sárga kivitel, karmantyú x karmantyú, nem emelkedő orsóval, orsótömítésként dupla O-gyűrű szolgál, az előbeállítás a szelepemelkedés behatárolásával lehetséges a belső orsó segítségével, az előbeállítási fokozat digitális kijelzése a kézi keréken.  
A leeresztő szerelvények számára fenntartott két furatot zárócsavar (272) takarja.

STRÖMAX-GR

**4117 M 1/2"–3"** STRÖMAX-M ferdeülésű ágszabályozó szelep mérőszelepekkel  
**4218 MFS DN 50–DN 200** STRÖMAX-MFS ferdeülésű ágszabályozó szelep mérőszelepekkel, csőcsonk kivitelben  
**4218 MF DN 15–DN 200** STRÖMAX-MFS egyenes ülésű ágszabályozó szelep mérőszelepekkel, csőcsonk kivitelben

További kivitelek

Ágszabályozó szelepek  
mérőszelepekkel

A kézi kerék mellett két, egy irányba néző és gyárilag tömített mérőszelep található. Ez az elrendezés minden beépítési helyzetben kiváló hozzáférhetőséget és optimális csatlakoztatást biztosít mérőkészülékek számára.

Mérőszelepek  
STRÖMAX-GM

Szelepek 1/2"–2": 1/4" csőmenet.  
Szelepek 2 1/2"–3": 3/8" csőmenet.

Furatméretek

Módosítás joga a technikai fejlődés függvényében fenntartva.

HERZ Armatúra Hungária Kft.

Budapest, 1106 Keresztúri út 39-41.

e-mail: [office@herzarmatura.hu](mailto:office@herzarmatura.hu) \* [www.herzarmatura.hu](http://www.herzarmatura.hu)



270	1/4"-3/8"	Leeresztő szelep fogantyúval
272	1/4"-3/8"	Zárócsavar, felszerelve
275	1/4"-3/8"	Leeresztő szelep tömlőcsatlakozáshoz

Leeresztő szerelvények

A leeresztő szerelvényeket külön kell megrendelni.

Fűtési és hűtési rendszerek hidraulikus kiegyenlítéséhez, valamint osztóvezetékek, ágak, hőcserélők, fűtő- és hűtőregiszterek beszabályozásához.

Alkalmazási terület

Max. üzemi hőmérséklet 110 °C  
Max. üzemi nyomás 10 bar

Üzemi adatok

A fűtővíz minősége feleljen meg az ÖNORM H 5195 szabványnak, ill. a 2035 VDI irányelvnek.

Ha lágyvas- vagy rézcsövek csatlakoztatásához HERZ roppantógyűrűket alkalmaz, tartsa be az 5. táblázat szerinti EN 1254-2:1998 szabvány által engedélyezett hőmérséklet- és nyomásértékeket. Műanyag csövek csatlakoztatásakor a max. üzemi hőmérséklet 80 °C, míg a max. üzemi nyomás 4 bar – ha a csőgyártó is engedélyezi ezeket az értékeket.

Herz roppantógyűrű

Az R = 1/2" és R = 3/4" ágszabályozó szelepek karimáihoz menetes csövek, ill. – adapterrel és roppantógyűrűvel – lágyvas- vagy rézcsövek egyaránt csatlakoztathatók A szorítógyűrűt és az adaptert külön kell megrendelni.

Csőcsatlakozók szorítógyűrűvel

Csőátmérő D, mm		10	12	14	15	16	18	18
Szelep R =		1/2"						3/4"
Adapter Rend. sz.		1 6272 01	1 6272 01	1 6272 01	1 6272 01	1 6272 01	1 6272 11	1 6272 12
Szorítógyűrű Rend. sz.		1 6284 00	1 6284 01	1 6284 03	1 6284 04	1 6284 05	1 6289 01	1 6289 01

Lágyvas- vagy rézcsövek roppantógyűrűvel történő szerelésekor védőhüvelyek alkalmazását javasoljuk. A szorítógyűrű tökéletes szereléshez olajozza meg szilikonolajjal a csavar, ill. az anya menetét, valamint magát a szorítógyűrűt is. Tanulmányozza a megmunkálási útmutatót.

R = 1/2" méretű ágszabályozó szelepek műanyag csövekből épített hálózatokban alkalmazhatók. A karmantyúkhöz adaptert és a műanyag cső csatlakozását kell szerelni. A kiviteket és méreteket lásd a HERZ szállítási programjában.

Műanyag csőcsatlakozás

#### Átfolyási irány

A szerelést a házon található, átfolyási irányt jelölő nyíl figyelembe vételével végezze.

Szerkezeti sajátosságok

#### Szerelési helyzet

A szelep középvonalára merőlegesen elhelyezett, nem emelkedő szeleporsó minden beépítési helyzetben kiváló hozzáférhetőséget és optimális csatlakoztatást biztosít.

#### Előbeállítás

A fojtókúp mindenkor helyzetét könnyedén leolvashatja a kézi kerék homlokoldalán található digitális kijelzőről. A kívánt előbeállítási fokozatot kényelmesen beállíthatja és rögzítheti a szelepben rejtetten elhelyezett előbeállító orsó segítségével. Az előbeállított ágszabályozó szelep bármikor lezárható, ill. bármilyen a rögzített beállításnál kisebb fokozatra állítható. Az előbeállító orsót a kézi kerék rögzítőcsavarja takarja, így illetéktelen működtetéstől védett.

#### Az előbeállítás plombálása

Az előbeállítási plombát (1 6517 04) a kézi kerék rögzítőcsavarjával kell rögzíteni; ezzel megakadályozhatja teszi az illetéktelen működtetést. A plomba levételkor eltörik, és nem rakható vissza, így láthatóvá válik, ha valaki működteti a szelepet.



#### Előbeállítási emlékeztető

Az előbeállítási emlékeztetőt (1 6517 05) a szelepre vagy a csővezetékre függesztheti fel. A számoknál levő, teljes és részleges fordulatot jelző csapok eltávolításával (letörésével, levágásával) jelölheti meg az adott szelep beállítását. Javítási munkák esetén ezek segítségével ellenőrizheti, ill. újra beállíthatja a rendszer beszabályozásakor megadott előbeállításokat, anélkül, hogy azokat le kellene jegyeznie.



#### Orsótömítés

A fő és az előbeállító orsó dupla O-gyűrű tömítései biztosítják a szelep hosszú távon is megbízható tömítettségét és könnyű kezelhetőségét max. 150 °C üzemi hőmérsékletig.

#### Szeleptömítés

A hő- és korrózióálló lágytömítés hosszú távon is megőrzi rugalmasságát, alacsony záróerőket tesz lehetővé, és legfeljebb 150 °C üzemi hőmérsékletre engedélyezett.

<p>A STRÖMAX-GR szelepek mechanikája azonos a STRÖMAX-GM szelepekével, azaz az előbeállítási fokozat digitális kijelzése, valamint az előbeállítás módja megegyezik. A STRÖMAX-GR szelepekhez azonban nem tartoznak mérőszelepek.</p>	<p><b>STRÖMAX-GR</b></p>
<p>A STRÖMAX-GM ágszabályozó szelephez két mérőszelep tartozik: Megfelelő mérőkészülékkel megmérheti a nyomáskülönbséget, így meghatározhatja a mindenkori térfogatáramot a beállítási fokozat függvényében. Ezen kívül a HERZ digitális mérőkészülékéről (1 8902 00) közvetlenül is leolvashatja a mindenkori térfogatáramot (lásd a készülék kézikönyvét).</p>	<p><b>Nyomáskülönbség-mérés STRÖMAX-GM</b></p>
<p>A STRÖMAX-GM és STRÖMAX-GR ágszabályozó szelepeket nyitott helyzetben szállítjuk. Az előbeállítás a lehető legnagyobb szelepemelkedést biztosítja. A kézi kerék mechanikája úgy van beállítva, hogy zárt szelepnél a digitális kijelző 0,0 értéket mutasson.</p> <p><b>Az előbeállítás menete</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. A méretezés alapján állítsa be a kívánt előbeállítási fokozatot (a kézi kerék digitális kijelzője segítségével).</li> <li>2. Távolítsa el a kézi kerék rögzítőcsavarját; ehhez ne vegye le a kézi kereket a szelepről.</li> <li>3. Csavarja be ütközésig az így hozzáférhetővé tett előbeállító orsót.</li> <li>4. Csavarozza be ismét a kézi kerék rögzítőcsavarját.</li> <li>5. Helyezze fel az előbeállítási plombát.</li> <li>6. Jelölje meg a beállított helyzetet az előbeállítási emlékeztetővel, és rögzítse azt a szelephez.</li> </ol> <p>Az 5. és 6. pont végrehajtása nem szükséges a helyes működéshez, csak javasolt.</p> <p>Adott térfogatáramot a beállítási fokozat megadása nélkül csak a STRÖMAX-GM szelepek esetében állíthat be egy mérőkészülék segítségével. Csak a HERZ beállítási diagramok segítségével végezheti el a beállítást nyomáskülönbségmérő-készülékkel. Digitális mérőkészülék alkalmazása esetén tartsa be a készülék kezelési útmutatójának utasításait.</p>	<p><b>Előbeállítás</b></p> <p><b>Beállítás és rögzítés</b></p>
<p>Zárt szelep esetén a digitális kijelző gyárilag 0,0 értéket mutat. Ha a kézi kereket teljes egészében (forgatóval, számlappal, talplemezzel együtt) leszereli a szelepről, vagy ha ki kell cserélni egy sérült alkatrészt, akkor a helyes kijelzés szavatolásához végezze el az alábbi műveletet:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Helyezze fel a teljes kézi kereket, majd tolja fel addig, hogy a hatlapú csavar a háznál, a fogazat pedig az orsónál legyen.</li> <li>2. Zárja el a szelepet a kézi kerék óra járásával megegyező irányú elforgatásával.</li> <li>3. Ha a digitális kijelző ebben a helyzetben 0,0 értéket mutat, akkor a kézi kereket helyesen helyezte fel, így azt rögzítheti a csavarral. Ha a kijelző más értéket mutat, vegye le a teljes kézi kereket.</li> <li>4. A forgatót és a talplemezt forgassa el úgy, hogy a digitális kijelző 0,0-t mutasson, majd helyezze fel a teljes kézi kereket az orsó elforgatása nélkül.</li> <li>5. Csavarozza be a kézi kerék rögzítőcsavarját.</li> </ol> <p>Ezután a kívánt helyzetbe állíthatja a szelepet.</p>	<p><b>Digitális kijelző, gyári beállítás</b></p>
<p>A két felszerelt mérőszelep lágytömítésű kivitelben készül, és az ágszabályozó szelephez vannak rögzítve.</p> <p><b>Figyelmeztetés:</b> A mérőszelepeket csak akkor szabad kinyitni, ha mérőkészüléket csatlakoztatott hozzájuk. Ellenkező esetben a kiáramló fűtővíz sérülést okozhat!</p> <p>A HERZ digitális mérőkészüléke O-gyűrű tömítésekkel és biztosító csavarokkal ellátott csatlakozókkal rendelkezik, amelyek biztosítják annak kifogástalan rögzítését a mérőszelepeken.</p> <p>Mérés előtt helyezze fel és biztosítsa a csatlakozókat. Csak ezután nyissa ki a mérőszelepet a 1 6640 00 cikksz. HERZ univerzális kulcs vagy egy nyolcas villáskulcs segítségével kb. fél fordulatig.</p> <p>A mérés végeztével – a fentieknek megfelelően – először a mérőszelepet zárja el, és csak ezután vegye le a csatlakozókat a mérőszelepről.</p>	<p><b>Mérőszelepek működtetés</b></p> <p><b>STRÖMAX-GM</b></p>
<p>A szigetelés és a hővesztések elkerülése érdekében hőszigetelő tokok felszerelését javasoljuk. A tokok két egymásba csúsztatható félgömbből és az orsóborításból állnak. Az egyes darabok részben fedik egymást, és szalagok tartják össze őket. A tokok bármikor leszerelhetők és újra felhasználhatók.</p> <p>A hőszigetelő tokokat legfeljebb 120 °C üzemi hőmérsékletig lehet alkalmazni.</p> <p>A kivitelek, méreteket és rendelési számokat lásd a HERZ szállítási programjában.</p>	<p><b>Hőszigetelő tokok cikksz. 4096</b></p>
<p>1 4096 Hőszigetelő tokok – a rendelési számokat lásd a HERZ szállítási programban 1 6517 04 Előbeállítási plomba 1 6517 05 Előbeállítási emlékeztető 1 6640 00 HERZ univerzális kulcs 1 8902 00 HERZ digitális mérőkészülék nyomtatóporttal</p>	<p><b>Tartozékok</b></p>
<p>1 0283 09 Mérőszelep 1 6387 STRÖMAX-GM/GR felsőrész – a rendelési számokat lásd a HERZ szállítási programban 1 6517 06 Kézi kerék 1/2"-1½" szelepméretekhez 1 6517 08 Kézi kerék 2"-3" szelepméretekhez</p>	<p><b>Pótalkatrészek</b></p>

A kézi kerék digitális kijelzővel összekapcsolt mechanikája egész vagy egytizedes fordulatok beállítását teszi lehetővé. Ezért számos olyan beállítás lehetséges, amely nem ábrázolható diagramon. A diagramok egész fokozatokat és amennyiben lehetséges, köztes fokozatokat tartalmaznak.

Az előbeállítási fokozatok a diagramok mellett egy  $k_v$ -érték táblázatban is megtalálhatók, amelynek segítségével minden kívánt érték viszonylag pontosan beállítható. Az ehhez kapcsolódó számítógépes méretezési alkalmazások által használt adatok a  $k_v$ -érték táblázat pontosabb értékein alapulnak.

## Diagramok

**A  $k_v$ -érték táblázatot külön kell megrendelni**

