

HERZ Heizzentralen



ANLIEFERN - AUFSTELLEN - BETREIBEN

10 - 1.000 kW



Kompetenz ist unser Erfolg...

HERZ FACTS:

- 35 Gesellschaften
- Konzernzentrale in Österreich
- Forschung & Entwicklung in Österreich
- Österreichischer Eigentümer
- 1.500 Mitarbeiter in über 70 Ländern
- 9 Produktionsstandorte



HERZ – Das Unternehmen

Gegründet im Jahr 1896 verfügt HERZ über eine durchgehende mehr als 110-jährige Marktpräsenz, die ihresgleichen sucht. HERZ ist mit sechs Standorten innerhalb Österreichs sowie drei weiteren Standorten in Europa und über 1.500 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche.



HERZ Energietechnik GmbH

Die HERZ Energietechnik beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Im Laufe der Jahre etablierte sich HERZ zum Spezialisten für erneuerbare Energiesysteme. Dabei wird das Hauptaugenmerk auf moderne, kostengünstige und umweltfreundliche Heizsysteme mit höchstem Komfort und Bedienerfreundlichkeit gelegt.

HERZ für die Umwelt

Alle HERZ Feuerungsanlagen unterbieten die strengsten Emissionsvorschriften. Zahlreiche Umweltgütesiegel legen davon Zeugnis ab.

HERZ Qualität

Die HERZ Konstrukteure stehen in ständigem Kontakt mit anerkannten Forschungseinrichtungen, um die ohnehin sehr hohen Standards laufend zu verbessern.



Die schnelle & kompakte Lösung!

Die "schlüsselfertige" Heizzentrale

Nach dem System "Plug & Play" ist der Heizcontainer die Ideallösung bei Platzmangel im Gebäude. Die Einheit wird praktisch „schlüsselfertig“ geliefert, lediglich die bauseitigen Leistungen wie Fundamentplatte und Versorgungsleitungen sind notwendig.

In wenigen Stunden zur fertigen Heizung!

IHRE VORTEILE:

- Rascher Aufbau, kurze Montagezeit vor Ort
- Aufeinander abgestimmtes Gesamtsystem
- Alles aus einer Hand
- Möglichkeit zum späteren Versetzen ("Umzug") der Anlage

Ideal für:

- Gewerbliche Anlagen, Einkaufcenter, Siedlungsbauten, Reihenaussiedlungen
- Aber auch im Ein- und Mehrfamilienhausbereich, wo kein Platz im Haus verfügbar ist, eignet sich eine Heizzentrale als Lösung für die umweltfreundliche Wärmeversorgung

Je nach Wunsch des Kunden sind unterschiedliche Ausbaustufen möglich, die genau auf die Anforderungen und Wünsche abgestimmt werden können.



pelletstar 10-60 kW



Der pelletstar...

... besticht durch innovative Technik, modernes Design und Energieeffizienz.

- Vollautomatische Reinigung der Wärmetauscherflächen
- Vollautomatische Rostreinigung dadurch ist höchster Komfort gegeben
- Automatische Pelletszufuhr durch verschiedene Austragungssysteme wie flexible Schnecke, Saugaustragung, Rührwerk, Handbefüllung
- Möglichkeit für Sacksilo-Austragsysteme



Container & Kessel DETAILS:



Der fertige Container:
Lagerraum mit Rutschschrägen
und Austragsschnecke für
vollständige Entleerung bei Betrieb
mit Pellets.

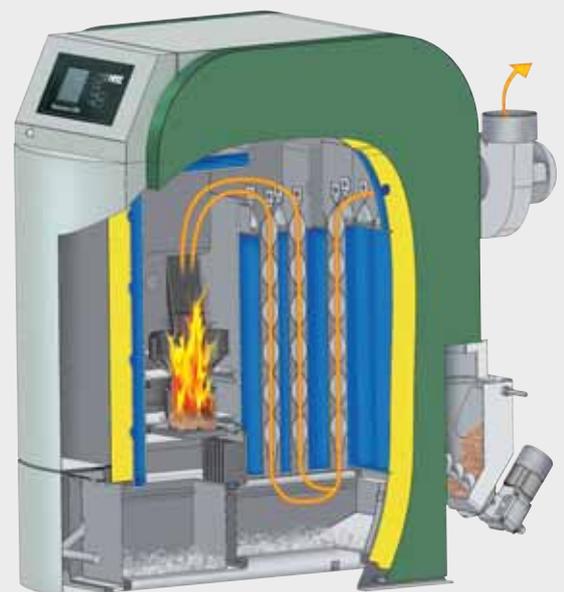
Prallmatte zum Schutz der Pellets
beim Einblasen mit dem
Pelletstankwagen.



Die Wärmetauscherflächen werden
automatisch durch die integrierten
Turbulatoren auch während des
Heizbetriebes gereinigt und somit
ohne händischen Arbeitsaufwand
sauber gehalten.

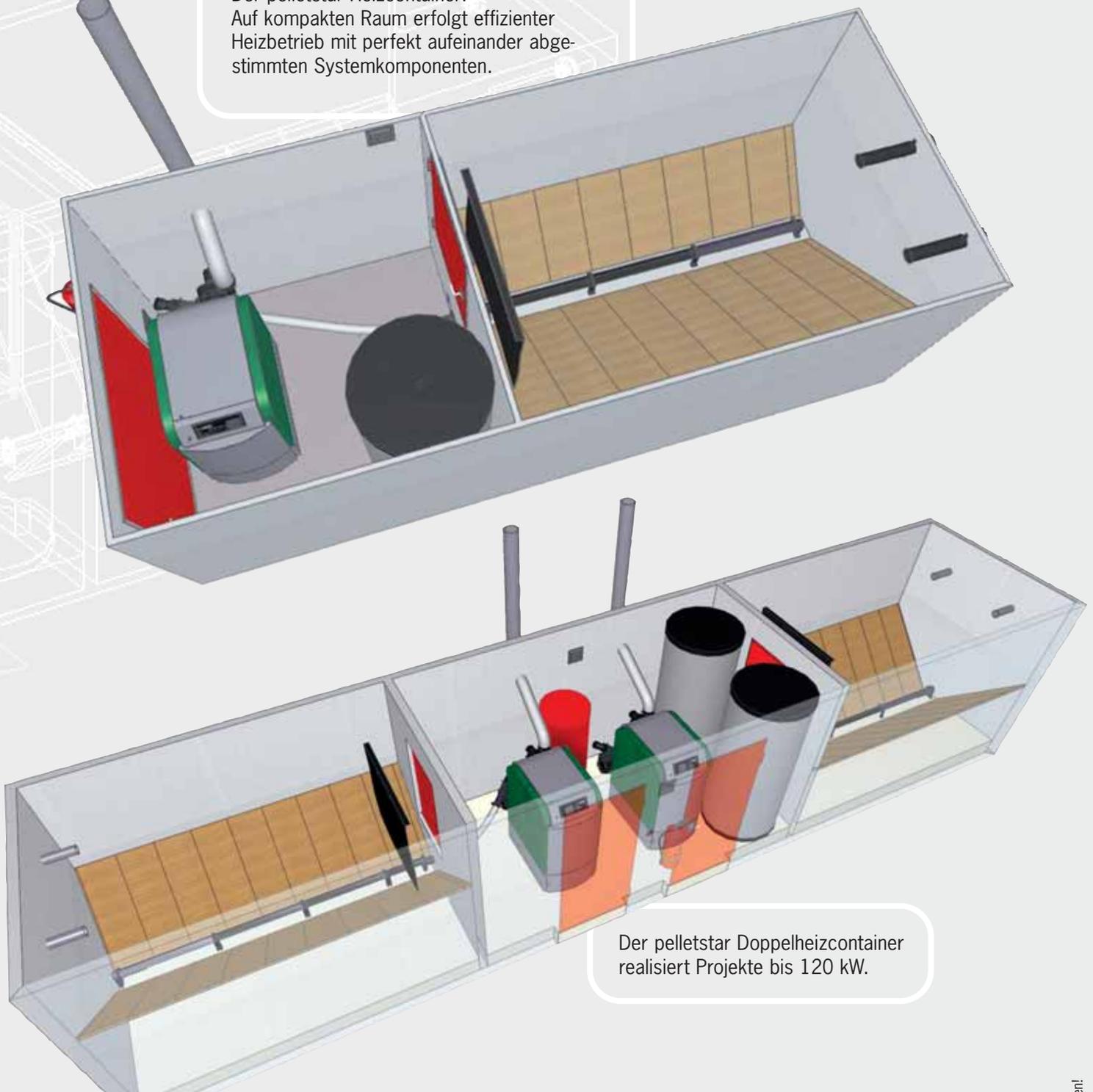


Vollständige Reinigung des Rostes
durch automatisches Kippen
in eine Matrize. Kein händischer
Arbeitsaufwand notwendig.



Pelletsheizcontainer

Der pelletstar Heizcontainer:
Auf kompakten Raum erfolgt effizienter
Heizbetrieb mit perfekt aufeinander abge-
stimmten Systemkomponenten.



Der pelletstar Doppelheizcontainer
realisiert Projekte bis 120 kW.

Technische Daten Pelletsheizcontainer pelletstar (inklusive Pelletslagerraum)

Type		PS 10	PS 20	PS 30	PS 45	PS 60	PS-2 60*
Leistungsbereich	[kW]	4,8-16	6,2-21	6,2-30	11,8-45	11,8-60	11,8-120
Länge	[mm]	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	12.000
Breite	[mm]	2.400	2.400	2.400	2.400	2.400	2.400
Höhe	[mm]	2.650	2.650	2.650	2.650	2.650	2.650

*PS-2 60: Doppelpelletsheizcontainer

Technische Änderungen vorbehalten!

firematic 20-100 kW



Die firematic 20-100...

... versorgt Ein- und Mehrfamilienhäuser, Industriebetriebe und Nahwärmeprojekte mit behaglicher Wärme.

- Energiesparende Antriebstechnik
- Einfachste Bedienung
- Konstant hoher Wirkungsgrad
- Geringer Platzbedarf
- Einsatz von hochwertigen Materialien

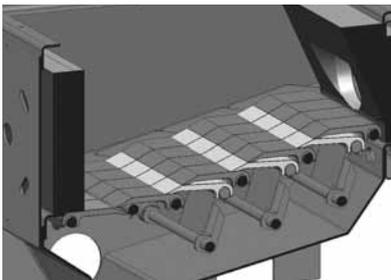
Automatische Reinigung:

- der Brennkammer
- des Röhrenwärmetauschers
- Automatische Entaschung der Verbrennungs- und Flugasche in frontseitige Aschenbehälter

Container & Kessel DETAILS:



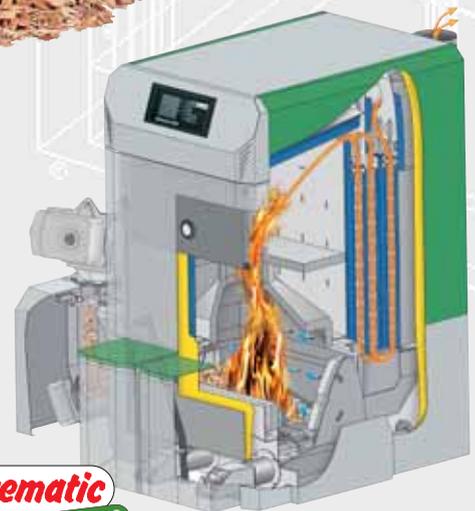
Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.



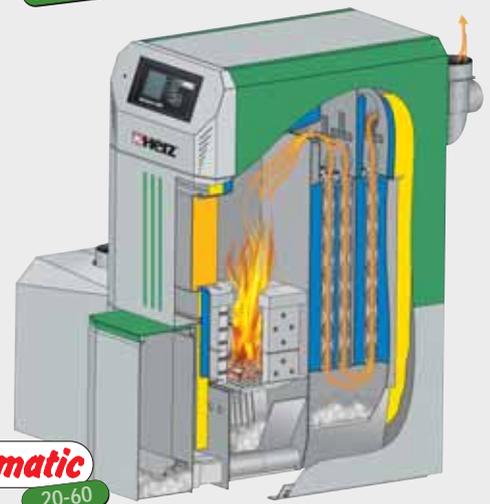
firematic 80-100
Stufen- bzw. Vorschubrostverbrennung: Durch die Bewegung des Vorschubrostes erfolgt auch ein Reinigen der Stufenrostelemente.



firematic 20-60
Vollständige Reinigung des Rostes durch automatisches Kippen in eine Matrize. Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.

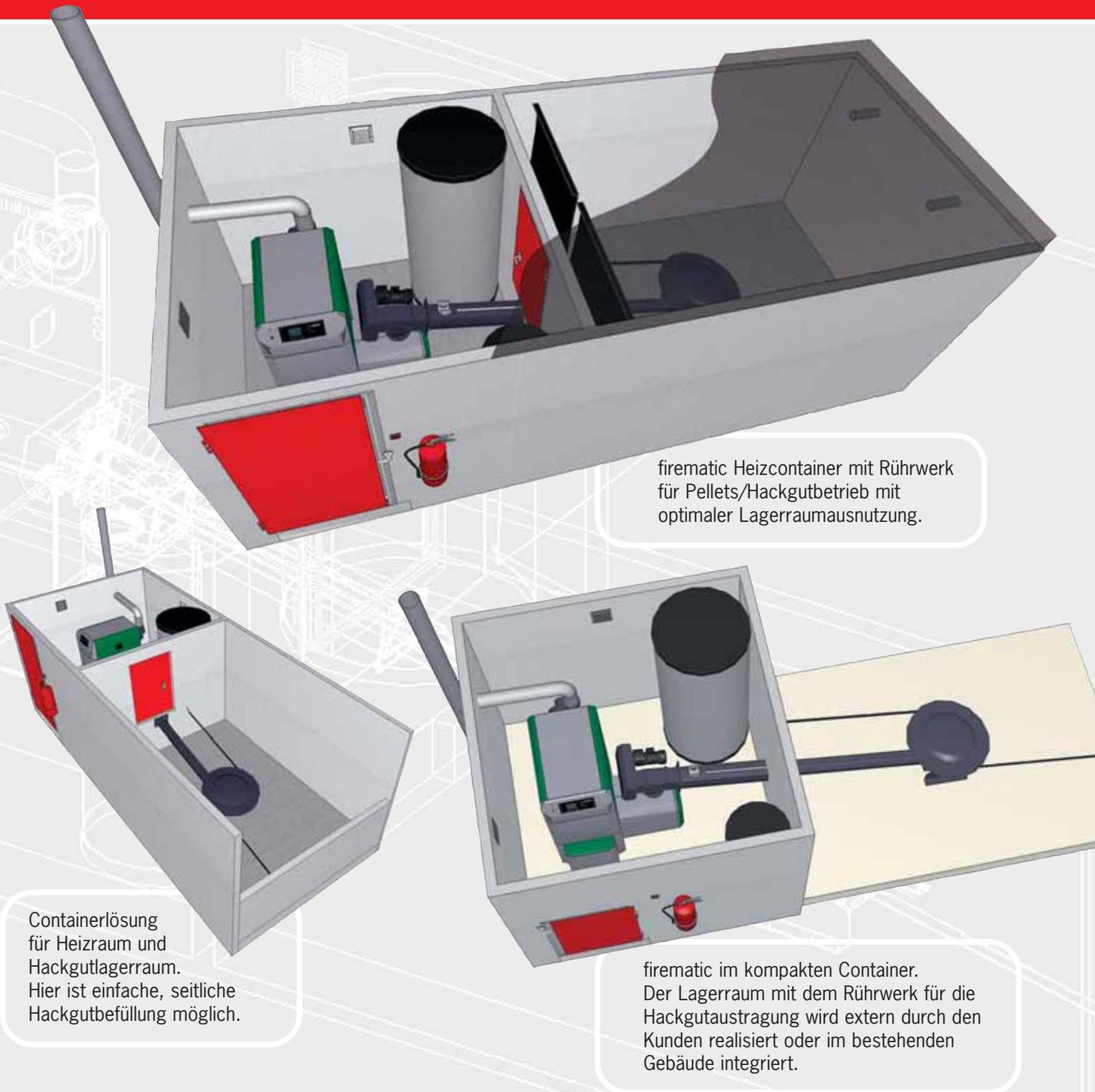


firematic
80 - 100



firematic
20-60

Hackgut- und Pelletsheizcontainer



firematic Heizcontainer mit Rührwerk für Pellets/Hackgutbetrieb mit optimaler Lagerraumausnutzung.

Containerlösung für Heizraum und Hackgutlagerraum. Hier ist einfache, seitliche Hackgutbefüllung möglich.

firematic im kompakten Container. Der Lagerraum mit dem Rührwerk für die Hackgutaustragung wird extern durch den Kunden realisiert oder im bestehenden Gebäude integriert.

Technische Daten Hackgut- und Pelletsheizcontainer firematic (ohne Pellets- oder Hackgutlagerraum)

Type		FM 20	FM 35	FM 45	FM 60	FM 80	FM 100
Leistungsbereich	[kW]	7,3-25	7,3-35	13,1-45	13,1-65	22-80	22-100
Länge	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Breite	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Höhe	[mm]	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200

Technische Daten Pellets- oder Hackgutlagerraum

Länge	[mm]	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Breite	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Höhe	[mm]	nach Bedarf (Projektbezogen)					

Pelletssilos: Lagervolumen von 10 bis 150m³ realisierbar

BioMatic 220-500 kW



Die BioMatic...

... versorgt Kindergärten, Hotelanlagen, Siedlungsprojekte, Holzverarbeitende Betriebe, öffentliche Gebäude usw. mit behaglicher Wärme.

- Schnelle Regelbarkeit
- Konstant hoher Wirkungsgrad
- Automatische Reinigung der Brennkammer und des Röhrenwärmetauschers



Container & Kessel DETAILS:



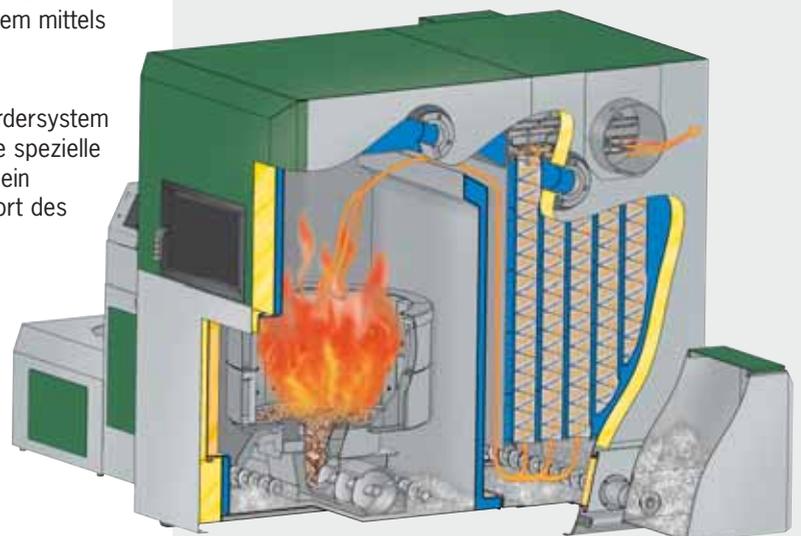
- Automatische Wärmetauscherreinigung während des Heizbetriebes mittels integrierten Turbulatoren - somit hoher Wirkungsgrad und niedrigste Abgasverluste.
- Automatische Brennraumreinigung durch Rüttelteller
- Automatisches, zentrales Aschenausstragsystem mittels Schnecken



Stabiles Schneckenfördersystem für Hackgut. Durch die spezielle "C-Trog" Form erfolgt ein störungsfreier Transport des Brennstoffes.

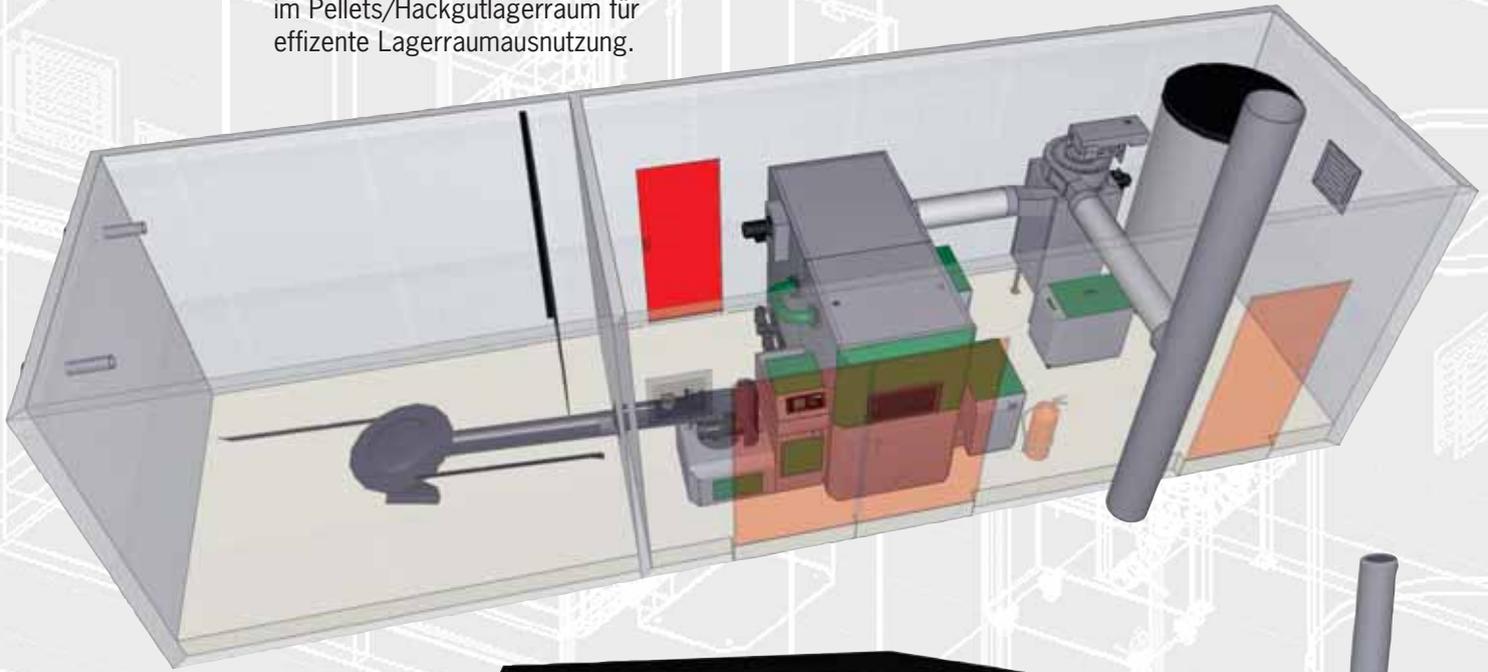


Robustes Rührwerk mit Schwerlastgetriebe und Druckentlastung für zuverlässigen Betrieb.



Hackgut- und Pelletsheizcontainer

BioMatic Heizcontainer mit Rührwerk im Pellets/Hackgutlagerraum für effiziente Lagerraumausnutzung.



BioMatic Heizcontainer mit Rührwerk im Hackgut/Pellets Lagerraum-container. Der Lagerraum ist für reichliche Lagerung der Hack-schnitzel höher ausgeführt. Einfache Befüllung mittels Frontlader von einer Seite.



Technische Daten Hackgut- und Pelletsheizcontainer BioMatic (ohne Pellets- oder Hackgutlagerraum)

Type		BM 220	BM 250	BM 300	BM 350	BM400	BM 500
Leistungsbereich	[kW]	54-220	54-250	79-300	79-350	79-400	79-500
Länge	[mm]	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000
Breite	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Höhe	[mm]	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200

Technische Daten Pellets- oder Hackgutlagerraum

Länge	[mm]	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Breite	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Höhe	[mm]	nach Bedarf (Projektbezogen)					

Pelletssilos: Lagervolumen von 10 bis 150m³ realisierbar

BioFire 500-1000 kW



Die BioFire...

... ist die Antwort bei Großobjekten. Durch die Möglichkeit der Kaskadenschaltung werden Projekte bis zu 2.000 kW verwirklicht.

Container & Kessel DETAILS:

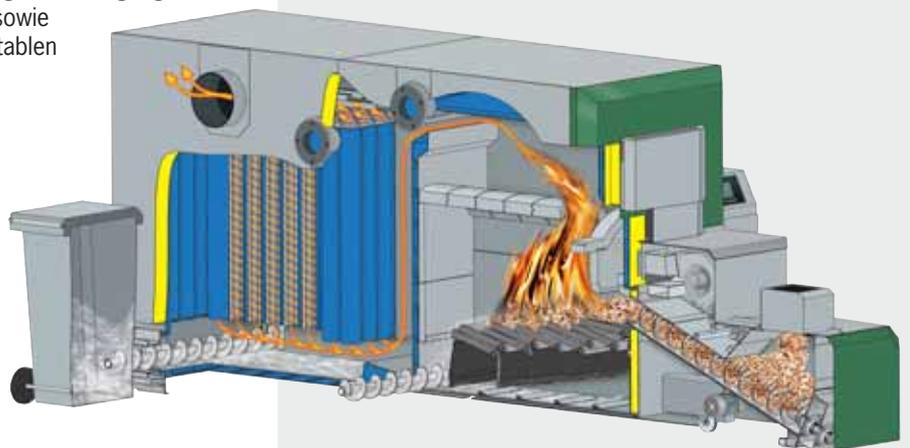


Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.



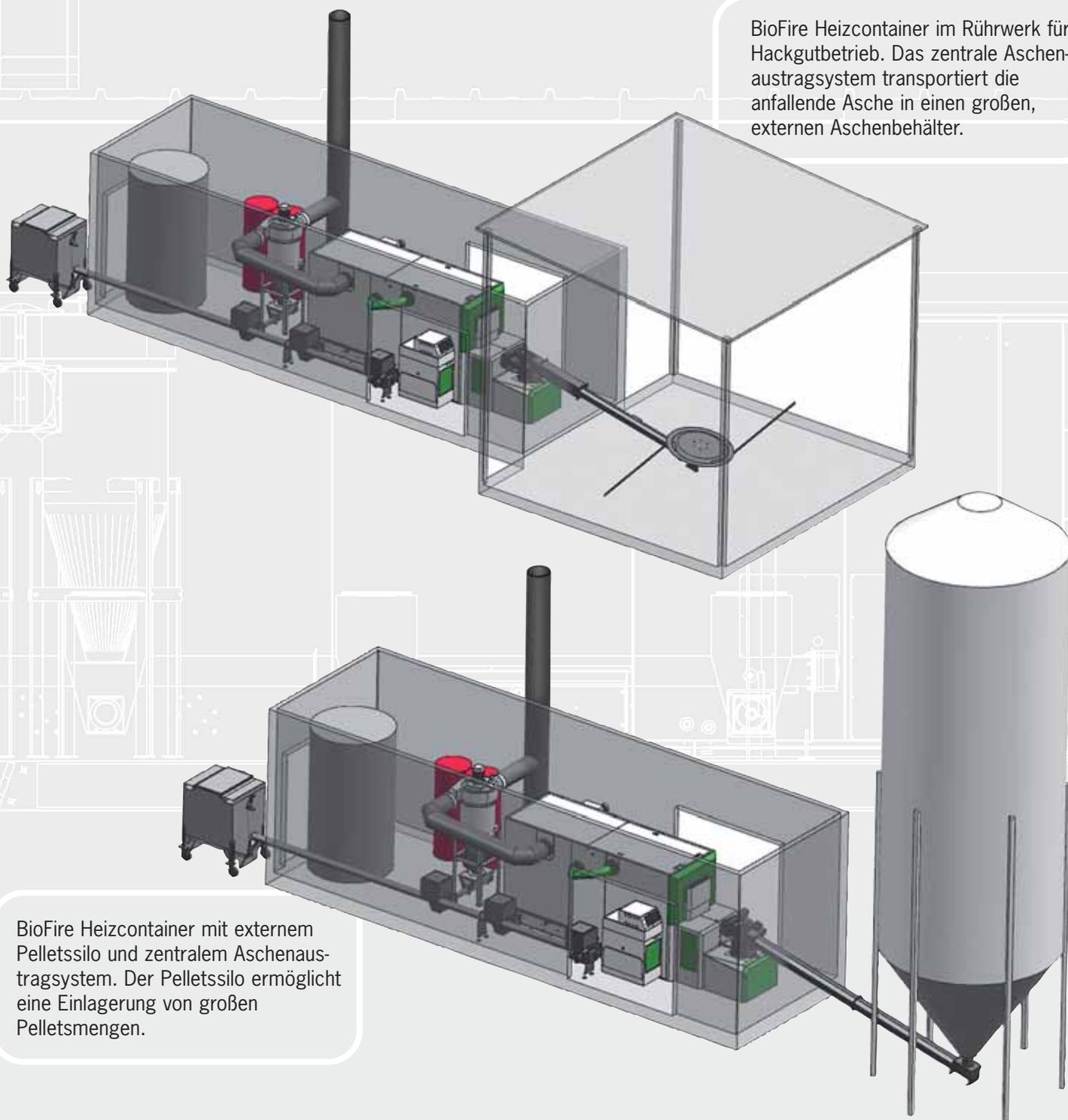
Zentrales Aschenaustragsystem mittels Schnecke: Der Vorteil des Betreibers liegt in den geringeren Reinigungsintervallen sowie der komfortablen Beseitigung der Asche.

- Geringe Speichermasse (kein Schamott sondern wasserführende Brennkammer) – somit schnelle Leistungsbereitstellung
- Stufenrost mit 2 steuerbaren Zonen
- Automatische Reinigung der Brennkammer und des Röhrenwärmetauschers
- Möglichkeit der automatischen Aschenaustragung zu externen Behälter



Hackgut- und Pelletsheizcontainer

BioFire Heizcontainer im Rührwerk für Hackgutbetrieb. Das zentrale Aschenausstragsystem transportiert die anfallende Asche in einen großen, externen Aschenbehälter.



BioFire Heizcontainer mit externem Pelletssilo und zentralem Aschenausstragsystem. Der Pelletssilo ermöglicht eine Einlagerung von großen Pelletsmengen.

Technische Daten Hackgut- und Pelletsheizcontainer BioFire (ohne Pellets- oder Hackgutlagerraum)

Type		BF 500	BF 600	BF 800	BF 1000
Leistungsbereich	[kW]	150-500	240-600	320-800	400-1.000
Länge	[mm]	9.500	9.500	9.500	10.000
Breite	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000
Höhe	[mm]	3.200	3.200	3.200	3.200

Technische Daten Pellets- oder Hackgutlagerraum

Länge	[mm]	4.000	4.000	4.000	4.000
Breite	[mm]	3.000	3.000	3.000	3.000
Höhe	[mm]	nach Bedarf (Projektbezogen)			

Pelletssilos: Lagervolumen von 10 bis 150m³ realisierbar

HERZ Kundenorientiert...



- Beratung im Planungsstadium
- Planung der Energiezentrale und des Brennstofflagerraumes
- Planung der Raumaustragung nach Kundenwunsch und örtlicher Gegebenheit
- Planung der Anlage nach Kundenwunsch
- Flächendeckendes Service
- HERZ Schulungen:
 - für den Anlagenbetreiber
 - für Planer, technische Büros
 - für Installateure, Monteure
 - sowie laufende Schulungen des Wartungspersonals

www.grafikorange.com



Werksvertretungen:

- BELGIEN
- BULGARIEN
- DÄNEMARK
- DEUTSCHLAND
- FINNLAND
- FRANKREICH
- GRIECHENLAND
- GROSSBRITANNIEN
- IRLAND
- ITALIEN
- KROATIEN
- LETTLAND
- LUXEMBURG
- NIEDERLANDE
- ÖSTERREICH
- POLEN
- RUMÄNIEN
- RUSSLAND
- SCHWEDEN
- SCHWEIZ
- SERBIEN
- SLOWAKEI
- SLOWENIEN
- SPANIEN
- SÜDTIROL
- TSCHECHISCHE REPUBLIK
- UKRAINE
- UNGARN

Technische Änderungen vorbehalten! D-02-2011

Ihr Partner:



HERZ-Biomasseanlagen unterbreiten die strengsten Emissionsvorschriften.

HERZ Energietechnik GmbH
 Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
 Österreich/Austria
 Tel.: +43(0)3357/42840-0
 Fax: +43(0)3357/42840-190
 Mail: office-energie@herz.eu
 Internet: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH
 Fabrikstraße 76, 71522 Backnang
 Deutschland/Germany
 Tel.: +49(0)7191/9021-0
 Fax: +49(0)7191/9021-79
 Mail: verkauf@herz-armaturen.de
 Internet: www.herz.eu