



HERZ Pressemitteilung / IFH Nürnberg 2022

Der Ausstieg aus fossilen Energieträgern wie Kohle und Öl gewinnt angesichts hoher Energiepreise und immer extremeren Wettererscheinungen zunehmend an Bedeutung. Um vorgegebene Klimaziele zu erreichen und den CO₂ Ausstoß zu begrenzen bzw. zu reduzieren, ist der Einsatz von erneuerbarer Energie unumgänglich.

Die österreichische HERZ Gruppe mit deren Fokus auf Energieeffizienz und damit verbundenen Produktionen von Biomasseanlagen, Wärmepumpen, Armaturen, Fernwärmestationen, Regeltechnik und Dämmstoffen liefert die Produkte für die benötigten Maßnahmen und ist in dieser Form in Europa einzigartig strukturiert. Die HERZ Gruppe verfügt über 40 Produktionsstätten in 12 europäischen Ländern, ist weltweit aktiv und beschäftigt über 3.500 MitarbeiterInnen.

Der Komplettanbieter für erneuerbare Energiesysteme

Jahrzehntelange Erfahrung sowie Spezialisierung auf den Gebieten der Heiz- und Regeltechnik, der Armaturen und der Wärmeverteilung bieten die Basis für die Entwicklung innovativer Produkte mit gelungenen Lösungen in Technik und Design. Die Konzernzentrale in Wien ist das HERZstück der Armaturenproduktion und Innovation. HERZ ist heute Komplettanbieter für die HKLS-Branche, alle Produkte werden in Europa gefertigt, um dem Qualitätsanspruch, der an HERZ Erzeugnisse gestellt wird, gerecht zu werden.

HERZ in Pinkafeld ist dabei das Kompetenzzentrum der HERZ Gruppe für Biomassenanlagen und Wärmepumpen. Gerade im Bereich Biomasse ist österreichische Technologie weltweit führend, dementsprechend steigen nationale und internationale Nachfragen nach diesen Produkten. Von Nordamerika über Europa bis Japan sind Produkte aus Pinkafeld im Einsatz. Derzeit beschäftigt HERZ in Pinkafeld rund 200 Mitarbeiter in sämtlichen Unternehmensbereichen, darunter ein hohes Maß an Ingenieurskapazität im Bereich Forschung und Entwicklung. Am Firmenstandort in Pinkafeld stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden.

Mit den modernsten Pellets- und Hackschnitzelheizungen bis 1500 kW, den Holzvergaserkesseln bis 40 kW sowie den Wärmepumpen bis 40 kW bietet HERZ ein komplettes Sortiment von modernen, kostengünstigen und umweltfreundlichen Heizsystemen mit höchstem Komfort und bester Bedienerfreundlichkeit an. Des Weiteren werden von HERZ auch Brauchwasserspeicher, Pufferspeicher & Frischwasserstationen angeboten. Im Laufe der Jahre etablierte sich HERZ zum Spezialisten für erneuerbare Energiesysteme.

BINDER - Biomasseanlagen bis 20 Megawatt

Durch das breite Produktangebot der Firma BINDER – ein 100%-iges Tochterunternehmen der HERZ-Gruppe – ergibt sich eine perfekte Ergänzung der vorhandenen Produktpalette im Bereich Biomasse. Es werden Anlagen bis 20.000 kW angeboten, was HERZ zu einem interessanten Ansprechpartner für Private als auch für Gewerbe- und Industriekunden macht. Neben den herkömmlichen Warmwasserheizungen werden auch Heißwasser- sowie Sattdampfanlagen und Heißluft-Trocknungssysteme, produziert.

Forschung und Entwicklung

Beim österreichischen Produzenten von Biomasseanlagen und Wärmepumpen haben die Weiterentwicklung von Produkten sowie das Generieren neuer Techniken einen hohen Stellenwert. Das umfassende Know-How des

Unternehmens sowie das Netzwerk und intensive Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen bieten hierfür die Basis.

HERZ Armaturen - Mit HERZ immer am Puls der Zeit

Montagefreundlich und sicher präsentiert sich das **HerzCON**, mit dem HERZ Armaturen neue Akzente bei den Anschlüssen für Fan Coils setzt: Funktionalitäten wie regeln, regulieren, füllen, spülen, entleeren, absperren und filtern sind mit dem HerzCON in einer Einheit realisiert. Mit der wasserdampfdiffusionsdichten Isolierbox, die standardmäßig mitgeliefert wird, ist ein Einsatz sowohl im Heizungs- als auch im Kühlungsbereich möglich.

Der neue **HERZ Edelstahlverteiler** wurde speziell für die Anforderungen von modernen Flächenheiz- und -kühlssystemen entwickelt. Dabei ist der HERZ Edelstahlverteiler mit seiner geringen Aufbauhöhe von 66 mm sowohl für den Neubau als auch für die Modernisierung bestens geeignet. Ein nahtlos gezogenes Edelstahl-Spezialprofil, welches mit modernsten Geräten präzise bearbeitet wird, garantiert höchste Funktionalität und Qualität.

Brandneu in der HERZ Produktfamilie der Flächenverteiler ist der **HERZ Kunststoffverteiler UNI-MINI**, modular aus 2-fach und 3-fach-Elementen zusammengesetzt. Aus wärmedämmendem Kunststoff gefertigt, hochtemperaturstabil bis 70 °C und nahezu frei von Kondensatbildung kann der HERZ Kunststoffverteiler UNI-MINI sowohl im Heizungs- als auch im Kühlbereich eingesetzt werden.

Der neue **HERZ Differenzdruckregler 4012 VS-TS** inklusive Durchflussbegrenzung und Regelventil ist ideal für den energieeffizienten Betrieb von Fußbodenheizungen. Speziell für die dynamische Regelung von Fußbodenheizungen entwickelt, vereint er ein exzellentes Regelverhalten mit einer äußerst robusten Arbeitsweise. Er ist im Vergleich zu dynamischen Thermostatventilen deutlich unempfindlicher gegen schlechte Heizwasserqualität. Mit seinen zusätzlichen Funktionalitäten Durchflussbegrenzung, Absperrung und Zonenregelung erweist sich der HERZ Differenzdruckregler 4012 VS-TS als verlässlicher Baustein in einer energieoptimierten Anlage.

Sauberes, hygienisch einwandfreies Trinkwasser ist eine der wertvollsten Ressourcen unserer Zeit. Gesetze, Verordnungen und Regulative definieren die detaillierten Rahmenbedingungen, um das „blaue Gold“ vor schädlichen Einflüssen zu schützen. **HERZ Trinkwasserarmaturen** erfüllen sämtliche Anforderungen und stehen mit einem breiten Produktportfolio wie HERZ Wasserzählergarnitur, Absperr- und Regulierventilen, Filter, Druckminderer und Sicherungsarmaturen zur Verfügung.

HERZ Kesselanschlussgruppen der Baureihe PUMPFIX sind kompakte Systemeinheiten zur Verbindung von Energieerzeugern und Versorgungskreisläufen in der Gebäudetechnik. Je nach Anwendungsgebiet sind HERZ **PUMPFIX Pumpengruppen** mit Hocheffizienzpumpen verschiedener Hersteller oder auch ohne Pumpe verfügbar. Ganz neu im Sortiment sind die Dimensionen DN 40 und DN 50 für direkte und für gemischte Heizkreise. Damit sind HERZ PUMPFIX für direkte und für gemischte Heizkreise in den Dimensionen DN 20 bis DN 50 erhältlich. Daneben gibt es HERZ PUMPFIX für Konstanttemperaturkreise (DN 25) und für Solaranwendung (DN 20).

Sämtliche HERZ PUMPFIX sind ausgestattet mit Wärmedämmschalen, Absperrungen, Thermometer und je nach Modell weitere Komponenten wie Rückflussverhinderer oder Sicherheitsventile. Weiters ist eine umfangreiche Palette an Zubehör wie Verteiler, hydraulische Weichen und Überströmventile verfügbar.

Damit überzeugen HERZ PUMPFIX mit kompletter Ausstattung. Sie ermöglichen schnelle Montagezeiten und somit eine effiziente Nutzung der Arbeitszeit.

Die **HERZ Kombiventil-Volumenstromregler** in geflanschter Ausführung sind von DN 50 bis DN 250 HF erhältlich. Damit wird ein Durchflussbereich von 3,75 m³/h bis 410 m³/h abgedeckt. Die Produkte sind für Heizen und Kühlen bestens geeignet.

WÜS Salzburg NT: Die hocheffiziente HERZ Wohnungsübergabestation Salzburg NT mit geringsten Rücklauftemperaturen eignet sich für moderne Anforderungen an die Energieeffizienz. Mit einer thermostatischen Regelung des Heizungsdurchflusses am Wärmetauscher wird die Verkalkungsneigung vor allem bei kleinen Zapfmengen wesentlich reduziert und damit eine lange Lebensdauer ermöglicht. Warmwasser wird in der Station hygienisch einwandfrei, nur nach Bedarf produziert und damit sehr viel Energie gespart. Eine Fußbodenheizung kann direkt über eine integrierte Beimischung und Hocheffizienz-Umwälzpumpe versorgt werden. Die Station wird als Aufputz- oder Unterputzvariante geliefert, auch in Kombination mit angeschlossenen Heizkreisverteiler für 3 – 10 Heizkreise, sowie mit integrierter Kugelhahnleiste für die optimale Installation im Bauablauf (HERZ Vormontagekonsole). Zählerpassstücke für Kalt-, Warm-, sowie Gesamtrinkwasser und für den Wärmemengenzähler sind bereits enthalten und gegebenenfalls auch für den Dauereinsatz geeignet.

WÜS Compact Indirekt: Die hocheffiziente HERZ Wohnungsübergabestation Compact Indirekt mit geringsten Rücklauftemperaturen ist geeignet für moderne Anforderungen an die Energieeffizienz. Die Station weist eine sehr geringe Einbautiefe von 120 mm auf. Warmwasser wird in der Station hygienisch einwandfrei nur nach Bedarf produziert, womit viel Energie gespart wird. Die Wohnungsheizung, egal ob Fußboden- oder Radiatorenheizung, wird bei dieser Station indirekt, also hydraulisch getrennt über einen zweiten Heizungswärmetauscher versorgt. Die Station wird als Aufputz- oder Unterputzvariante geliefert, auch in Kombination mit angeschlossenem Heizkreisverteiler für 3 – 10 Heizkreise, sowie mit integrierter Kugelhahnleiste für die optimale Installation im Bauablauf (HERZ Vormontagekonsole). Bereits integriert ist ein einstellbarer HERZ Differenzdruckregler zur Absicherung der Station und für den hydraulischen Abgleich zwischen mehreren Einheiten. Zählerpassstücke für den Kaltwasser- und Wärmemengenzähler sind bereits enthalten und gegebenenfalls auch für den Dauereinsatz geeignet.

HERZ Energietechnik – Biomasseanlagen bis 1.500 kW & Wärmepumpen bis 40 kW

Bequemes und komfortables Heizen:

Nachhaltig und regional: Stückholz gilt als Klassiker unter den Brennstoffen. Aufgrund der vielen Vorteile und der immer effizienteren Holzvergaser-Technologie ist das Heizen mit Stückholz weiterhin ein Trend.

Die HERZ Holzvergaserkessel firestar überzeugen durch Bedienerfreundlichkeit und innovativer Technik. Mit 4 Leistungsgrößen von 18 bis 40 kW und bewährter Regelung besticht die Anlage vor allem durch Komfort und kompakte Bauweise. Die einzigartige Doppelwirbelbrennkammer, der große Füllschacht sowie die eingebaute Lambdasonde ermöglichen eine energiesparende Verbrennung und eine lange Brenndauer. Die praktische Reinigung der Wärmetauscher sorgt für sparsamen Brennstoffverbrauch und einen konstant hohen Wirkungsgrad. Bei allen HERZ Holzvergaserkesseln gilt: Heizen mit Halbmeterscheitern!

Nachhaltige Brennwerttechnologie – der innovative Pelletsbrennwertkessel pelletstar CONDENSATION 10-101 kW

In Zeiten von „raus aus fossilen Brennstoffen“ ist die Pelletsheizung eine der modernsten Arten, das eigene Heim mit umweltfreundlicher Wärme zu versorgen. Besonders für Ein- und Mehrfamilienhäuser ist eine Pelletsheizung eine günstige und nachhaltige Alternative zu Heizöl.

Der HERZ Pelletskessel mit Brennwerttechnologie findet aufgrund seiner innovativen Technologie großen Absatz. Die Verbrennungstechnologie auf höchstem Niveau und die hochwertigen Anlagenkomponenten ergeben eine Effizienzsteigerung der Pelletsanlagen sowie sehr niedrige Emissionswerte – ganz nach dem Motto „Wirkungsgrad steigern, Emissionen senken“. Die äußerst kompakte Anlage ist sowohl für den Neubau als auch für eine Modernisierung die ideale Lösung. Die Wärmeverteilung kann über ein Niedertemperatursystem (Fußbodenheizung) oder ein Hochtemperatursystem (Heizkörper) erfolgen. Je nach Anforderung liefert der pelletstar CONDENSATION die richtige Temperatur. Dank modularer Bauweise kann die Einbringung der Brennwertkessel nun noch einfacher erfolgen. Ein unverwundliches Herz aus Edelstahl – der gesamte Kesselkörper sowie die Brennkammer und der Wärmetauscher sind aus Edelstahl gefertigt. Wie bei allen HERZ Biomasseanlagen sorgt die serienmäßig eingebaute Lambdasonde für perfekte Verbrennungswerte, auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

Effizientes Heizen mit Hackgut-Brennwerttechnologie – HERZ firematic CONDENSATION

Der HERZ Hackgutkessel mit Brennwerttechnologie kombiniert Verbrennungstechnologie auf höchstem Niveau sowie hochwertige Anlagenkomponenten und führt zu einer Effizienzsteigerung der Hackgutanlagen und niedrigen Emissionswerten – ganz nach dem Motto „Wirkungsgrad steigern, Emissionen senken“.

Die „HERZ firematic CONDENSATION“ ist in 2 Leistungsgrößen (mit 30 & 40 kW Nennleistung) erhältlich. Die Einzigartigkeit des Kessels zeichnet sich vor allem dadurch aus, dass die Kondensation direkt im Kesselwärmetauscher passiert und die Anlage nicht auf zusätzliche Bauteile (oder externe Lösungen) angewiesen ist. HERZ hat diese Technologie im Hackgutkessel erstmalig integriert. Mit dem innovativen Produkt konnte sich HERZ im Rahmen des Burgenländischen Innovationspreis 2017 eine Auszeichnung in der Kategorie Großunternehmen sichern.

Staubreduktion mit der HERZ firematic-E (für Hackgut und Pellets): Da das Thema Staubemissionen in Zukunft immer wichtiger und auch gesetzliche, dauerhafte Emissionsgrenzwerte immer strenger werden, bietet die

Adaptierung des neuen innovativen Elektro-Filters an einer HERZ firematic 80-501 kW die Möglichkeit geringste Staubemissionen zu gewährleisten. Vorteil dieser Lösung ist, dass das Filtersystem komplett in die Anlage integriert ist und dadurch platzsparend eingesetzt werden kann. Gemeinsam in Kombination mit dem Verbrennungs- und Wärmetauschersystem der firematic Reihe ergeben sich damit auch bei schwierigen und staubreichen Brennstoffen dauerhaft niedrige Ergebnisse im Bereich Grob- und Feinstaubabscheidung.

Bewährte Technik kombiniert – HERZ pelletfire 20-40 kW

Das Multifunktionswunder pelletfire ist mit 3 Leistungsgrößen von 20 bis 40 kW eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus Holzvergaserkessel und Pelletskessel. Durch die separaten Brennkammern kann flexibel, je nach Bedarf, zwischen Scheitholz- und Pelletsbetrieb umgeschaltet werden. Wird nach Abbrennen des Scheitholzes noch Wärme vom Pufferspeicher bzw. von den Heizkreisen benötigt, wird der Heizbetrieb automatisch mit Pellets fortgesetzt. Für noch mehr Komfort sorgt die Möglichkeit der automatischen Zündung, welche nicht nur Pellets, sondern auch Scheitholz je nach Erfordernis automatisch entzündet.

Wie bei allen HERZ Biomasseanlagen sorgt die serienmäßig eingebaute Lambdasonde ebenso beim pelletfire für perfekte Verbrennungswerte. Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren (die sich heben und senken) auch während des Heizbetriebes gereinigt und sauber gehalten. Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt somit für niedrigen Brennstoffverbrauch.

Pelletsbrenner nachrüstbar

Sollte ein Pelletsbetrieb erst in Zukunft geplant sein, ist der Holzvergaserkessel mit Pelletsflansch die optimale Lösung. Hier besteht die Möglichkeit, den Holzvergaserkessel nachträglich mit einem vollwertigen Pelletsbrenner nachzurüsten, wenn dies zwecks Komfortsteigerung zu einem späteren Zeitpunkt gewünscht ist.

Die Anbringung des Pelletsbrenners ist serienmäßig auf der rechten oder auf der linken Seite möglich, wodurch besondere Flexibilität gegeben ist.

Die Erfolgskombination sorgt zudem mit nachgeschaltetem Partikelabscheider für Staubwerte < 2,5 mg. Der elektrostatische Partikelabscheider OekoTube-Inside wird im Kesselraum nach dem Kessel montiert und schaltet sich automatisch über einen Temperaturfühler ein bzw. aus.

BINDER Energietechnik – Biomasseanlagen bis 20 Megawatt

Der Spezialist zur Verbrennung von Sonderbrennstoffen

Eine der Besonderheiten von Binder Biomasseanlagen ist die große Anzahl an getesteten und bewährten Sonderbrennstoffen, die verheizt werden können. Diese umschließen unter anderem auch Restholz, Mandelschalen, Kirschkern, Weinreben, Torf, Maisspindeln, Hühnermist und viele weitere.

Die Vorteile:

- Effiziente Verbrennung von organischem Material & anderen „minderwertigen Energieträgern“
- Innovative Technologie
- Niedrigste Emissionswerte
- Wirtschaftlicher & ökologischer Betrieb

Besuchen Sie uns in der Halle 6, Standnummer 6.118 und in Halle 4A, Standnummer 111 und überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen, der Qualität und der Produktvielfalt von HERZ & BINDER!

Rückfragehinweis:

Mag. Christina Marktl, HERZ Armaturen Ges.m.b.H.

+43 (0) 1 / 616 26 31-224

christina.marktl@herz.eu | www.herz.eu | Downloadbereich für die Presse: www.herz.eu/press

Martina Luef, Marketing HERZ Energietechnik

Tel.: +43 (0) 3357 / 42840-236

Mail: promotion@herz.eu | www.herz-energie.at |

Unsere Pressemitteilung sowie alle darin enthaltenden Bilder sind auch auf unserer Homepage downloadbar:

www.herz-energie.at/presse-nuernberg



HERZ Armaturen Gesellschaft mbH, Neumarkter Straße 33, 90584 Allersberg, Deutschland/Germany,

Tel.: +49 (0) 9176 367 95-0, Mail: office-deutschland@herz.eu, www.herz.eu



HERZ Energietechnik GmbH, Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld, Österreich/Austria,

Tel.: +43 (0) 3357 / 42 84 0 – 0, Mail: office-energie@herz.eu, www.herz-energie.at



BINDER Energietechnik GmbH, Mitterdorfer Straße 5, 8572 Bärnbach, Österreich/Austria,

Tel.: +43 (0) 3142 22544, Mail: office@binder-gmbh.at, www.binder-gmbh.at